

## Rapporto di prova n° 389/9-F6-Rev.1

**Spett.**

SOFTEX S.r.l.  
Zona Industriale  
73044 GALATONE (LE)

**Pratica/Anno: 389/9**

**Area/UO: MT/Laboratorio FUOCO**

| IDENTIFICAZIONE CAMPIONE/I DI PROVA |                              |                                     |                               |
|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| Codice ISRIM<br>93891006            | Codice Cliente<br>TDFP40.100 | Data prelievo<br>A cura del cliente | Data accettazione<br>12/08/09 |

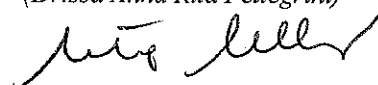
- Il rapporto di prova riguarda esclusivamente il campione sottoposto a prova e non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta dell'ISRIM.
- Questo rapporto di prova, valido esclusivamente per il materiale provato, rispetta metodi e procedure previsti all'art. 3 del D.M. 26.06.84 come modificato dal D.M. 03.09.01. Non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01.

Il numero totale di pagine, inclusa ed eventuali allegati, è: 10:

- N° 6 pagine (compresa la presente)
- N° 4 allegati

Data: 15/10/09

Il Responsabile Commerciale  
(Dr.ssa Anna Rita Pellegrini)



Mod. G\_GQ\_19\_09 Rev. 0.1

## Rapporto di prova n° 389/9-F6-Rev.1

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Pratica/Anno:                     | 389/9  |
| Prova:                            | Reazione al fuoco dei materiali  |
| Metodo di prova:                  | UNI 8457 (1987) – UNI 8457/A1 (1996)<br>UNI 9174 (1987) – UNI 9174/A1 (1996) |
| Data inizio/fine prova:           | 02-10-09/06-10-09  |
| Data emissione rapporto di prova: | 15/10/09   |

| CAMPIONE      |   |
|---------------|---|
| Codice ISIRIM | Descrizione   |
| 93891006      | TERMOBOND-TD40-FIPOTEX TD spessore 100 mm densità 40 kg/m <sup>3</sup> (TDFP40.100) |

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO (\*)

**RICHIEDENTE:** Softex S.r.l. – ITE Isolanti S.r.l.

**PRODUTTORE:** Softex S.r.l.

**DENOMINAZIONE COMMERCIALE PRODOTTO:**

**TERMOBOND-TD40-FIPOTEX TD spessore 100 mm densità 40 kg/m<sup>3</sup>**

**CODICE IDENTIFICATIVO ALFANUMERICO: TDFP40.100**

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Materiale isolante di tipo isotropo a facce uguali in pannelli. Il pannello è costituito da due strati di spessore 50 mm ciascuno**

**N° DELLA SCHEDA TECNICA: ST.TDFP40100** (Allegato N° 2)

**N° DELLA SCHEDA DI SICUREZZA: SS.TDFP40** (Allegato N° 3)

**TRATTAMENTI IGNIFUGANTI: Nessuno**

Il prodotto è omogeneo, e le due facce del prodotto sono identiche.

**UTILIZZO DEL PRODOTTO: Materiale isolante**

**IMPIEGO DEL PRODOTTO: Pavimento**

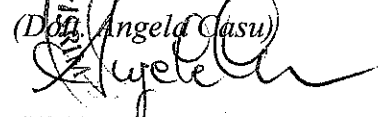
**POSA IN OPERA DEL PRODOTTO: Appoggiato al supporto incombustibile**

**EVENTUALE SUBSTRATO DI RIFERIMENTO: Multistrato di legno**

(\*) Informazioni fornite dal richiedente nella "Scheda di identificazione del prodotto" – Allegato N° 1

Il Direttore del Laboratorio

(Dott. Angela Casu)



## Rapporto di prova n° 389/9-F6-Rev.1

### DESCRIZIONE DEL CAMPIONE SOTTOPOSTO A PROVA

Aspetto: materassino spugnoso, costituito da due strati di spessore 50 mm ciascuno

Composizione (\*): 100% poliestere

Colore: Bianco

Massa volumica (\*): 40 kg/m<sup>3</sup>

Massa areica : (\*) 4000 g/m<sup>2</sup>

(\*) Informazioni fornite dal richiedente nella "Scheda di identificazione del prodotto" – Allegato N° 1

- Il campionamento è stato effettuato a cura del Richiedente.
- Un campione del materiale siglato dal laboratorio FUOCO è stato restituito al Richiedente (Allegato N° 4).

### PREPARAZIONE

Il materiale non è stato sottoposto ad alcun metodo di preparazione previsto dal D.M. 26.06.84 come modificato dal D.M. 03.09.01, in quanto come dichiarato dal produttore, l'azione meccanica dei metodi di preparazione comporterebbe la perdita delle sue caratteristiche chimico-fisiche.

### CONDIZIONAMENTO

Il materiale è stato condizionato, prima delle prove, come prescritto nel metodo applicato.

### PROCEDIMENTO DI PROVA

**UNI 8457 (1987) – UNI 8457/A1 (1996)**

La prova è stata eseguita con le provette appoggiate su supporto incombustibile.

**UNI 9174 (1987) – UNI 9174/A1 (1996)**

La prova è stata eseguita nella posizione pavimento con le provette appoggiate su supporto incombustibile.

**I procedimenti di prova sono espressamente indicati nella norma di riferimento UNI CEI 11170-3 Ed. 2005.**

Il Direttore del Laboratorio

(Dott.) Angela Costa



## Rapporto di prova n° 389/9-F6-Rev.1

### RISULTATI

| Metodo di prova: UNI 8457 (1987) – UNI 8457/A1 (1996)   |                        |         |                          |         |                  |         |                                     |         |
|---|------------------------|---------|--------------------------|---------|------------------|---------|-------------------------------------|---------|
| Campione: TDFP40.100 (93891006)   |                        |         |                          |         |                  |         |                                     |         |
| Descrizione: Materiale isolante in vista, isotropo e a facce uguali. Il campione è stato ottenuto sovrapponendo due strati di spessore 50 mm ciascuno |                        |         |                          |         |                  |         |                                     |         |
| Preparazione: Il campione non è stato sottoposto ai metodi di preparazione previsti dalla UNI 9176  |                        |         |                          |         |                  |         |                                     |         |
| Posizione: Verticale, appoggiato su supporto incombustibile   |                        |         |                          |         |                  |         |                                     |         |
| Provetta<br>N°  | Tempo post-combustione |         | Tempo post-incandescenza |         | Zona danneggiata |         | Gocciolamento e/o distacco di parti |         |
|   | secondi                | livello | secondi                  | livello | mm               | livello | rilevazione                         | livello |
| 1   | 0                      | 1       | 0                        | 1       | 85               | 1       | assente                             | 1       |
| 2   | 0                      | 1       | 0                        | 1       | 80               | 1       | assente                             | 1       |
| 3   | 0                      | 1       | 0                        | 1       | 75               | 1       | assente                             | 1       |
| 4   | 0                      | 1       | 0                        | 1       | 80               | 1       | assente                             | 1       |
| 5   | 0                      | 1       | 0                        | 1       | 85               | 1       | assente                             | 1       |
| 6   | 0                      | 1       | 0                        | 1       | 95               | 1       | assente                             | 1       |
| 7   | 0                      | 1       | 0                        | 1       | 95               | 1       | assente                             | 1       |
| 8   | 0                      | 1       | 0                        | 1       | 100              | 1       | assente                             | 1       |
| 9   | 0                      | 1       | 0                        | 1       | 85               | 1       | assente                             | 1       |
| 10  | 0                      | 1       | 0                        | 1       | 105              | 1       | assente                             | 1       |

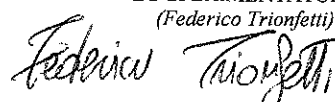
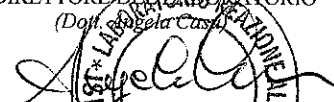
| PARAMETRI                   |  | Livello attribuito | CATEGORIA |
|-----------------------------|--|--------------------|-----------|
| Tempo di post-combustione   |  | 1                  |           |
| Tempo di post-incandescenza |  | 1                  |           |
| Zona danneggiata            |  | 1                  |           |
| Gocciolamento               |  | 1                  | I (prima) |

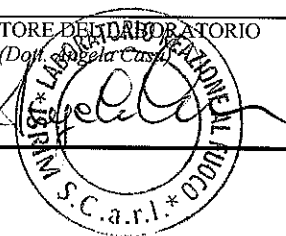
Note:

QUESTO RAPPORTO DI PROVA RISPETTA METODI E PROCEDURE PREVISTI ALL'ART. 3 DEL D.M. 26.06.1984 COME MODIFICATO DAL D.M. 03.09.2001. NON E' RILASCIATO AI SENSI DEGLI ART. 8 - 10 DEL D.M. 26.06.1984 E D.M. 03.09.2001.

|                  |  |   |
|------------------|--|---|
| DATA<br>15/10/09 | LO SPERIMENTATORE<br>(Federico Trionfetti)<br><i>Federico Trionfetti</i> | IL DIRETTORE DEL LABORATORIO<br>(Dott. Angela Casati)<br><i>Angela Casati</i> |
|------------------|--|---|

## Rapporto di prova n° 389/9-F6-Rev.1

| Metodo di prova: UNI 9174 (1987) – UNI 91747/A1 (1996)  |   |               |               |  |  |                               |             |         |         |
|---|---|---------------|---------------|--|--|-------------------------------|-------------|---------|---------|
| Campione: <b>TDFP40.100 (93891006)</b>  |   |               |               |  |  |                               |             |         |         |
| Descrizione: <b>Materiale isolante in vista, isotropo e a facce uguali. Il campione è stato ottenuto sovrapponendo due strati di spessore 50 mm ciascuno</b>  |   |               |               |  |  |                               |             |         |         |
| Preparazione: <b>Il campione non è stato sottoposto ai metodi di preparazione previsti dalla UNI 9176</b>   |   |               |               |  |  |                               |             |         |         |
| Posizione: <b>Pavimento, appoggiato su supporto incombustibile</b>  |   |               |               |  |  |                               |             |         |         |
| Tempi (sec) impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi   |   |               |               |  | Velocità media (mm/min) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi |                               |             |         |         |
|   |   | Provetta n.   |               |  |  |                               | Provetta n. |         |         |
|   | mm  | 1             | 2             | 3  |  | mm                            | 1           | 2       | 3       |
|   | 50  |               |               |  |  | 50                            |             |         |         |
|   | 100   | --            | --            | --   |  | 100                           |             |         |         |
|   | 150   | --            | --            | --   |  | 150                           | --          | --      | --      |
|   | 200   | --            | --            | --   |  | 200                           | --          | --      | --      |
|   | 250   | --            | --            | --   |  | 250                           | --          | --      | --      |
|   | 300   | --            | --            | --   |  | 300                           | --          | --      | --      |
|   | 350   | --            | --            | --   |  | 350                           | --          | --      | --      |
|   | 400   | --            | --            | --   |  | 400                           | --          | --      | --      |
|   | 450   | --            | --            | --   |  | 450                           | --          | --      | --      |
|   | 500   | --            | --            | --   |  | 500                           | --          | --      | --      |
|   | 550   | --            | --            | --   |  | 550                           | --          | --      | --      |
|   | 600   | --            | --            | --   |  | 600                           | --          | --      | --      |
|   | 650   | --            | --            | --   |  | 650                           | --          | --      | --      |
|   | 700   | --            | --            | --   |  | 700                           | --          | --      | --      |
|   | 750   | --            | --            | --   |  | 750                           | --          | --      | --      |
|   | 800   | --            | --            | --   |  | 800                           | --          | --      | --      |
|   | Tempo di post-incandescenza (sec)   | --            | --            | --   |  | Media delle velocità (mm/min) | --          | --      | --      |
|   | Zona danneggiata (mm)   | < 100         | < 100         | < 100  |  | Gocciolamento                 | assente     | assente | assente |
| PARAMETRI   | LIVELLI   |               |               | Livello attribuito   | CATEGORIA  |                               |             |         |         |
|   | Provetta n. 1   | Provetta n. 2 | Provetta n. 3 |  |  |                               |             |         |         |
| Velocità di propagazione del fronte di fiamma   | 1   | 1             | 1             | 1  | <b>I (prima)</b>   |                               |             |         |         |
| Zona danneggiata  | 1   | 1             | 1             | 1  |  |                               |             |         |         |
| Tempo di post-incandescenza   | 1   | 1             | 1             | 1  |  |                               |             |         |         |
| Gocciolamento   | 1   | 1             | 1             | 1  |  |                               |             |         |         |
| <b>Note:</b>  |   |               |               |  |  |                               |             |         |         |
| QUESTO RAPPORTO DI PROVA RISPETTA METODI E PROCEDURE PREVISTI ALL'ART. 3 DEL D.M. 26.06.1984 COME MODIFICATO DAL D.M. 03.09.2001. NON E' RILASCIATO AI SENSI DEGLI ART. 8 – 10 DEL D.M. 26.06.1984 E D.M. 03.09.2001. |   |               |               |  |  |                               |             |         |         |
| DATA<br>15/10/09  | LO SPERIMENTATORE<br>(Federico Trionfetti)<br> |               |               | IL DIRETTORE DEL LABORATORIO<br>(Dott. Angela Casati)<br> |  |                               |             |         |         |



## Rapporto di prova n° 389/9-F6-Rev.1

### VALUTAZIONE DEI RISULTATI

Sulla base dei risultati ottenuti e relativamente ai campioni forniti dal Richiedente, al materiale in esame è attribuita la:

| CLASSE 1 (UNO)                            | CLASSE 1A (UNO A)                  |
|---|------------------------------------|
| Metodo di classificazione UNI 9177 (1987) | UNI CEI 11170 Ed. 2005 Appendice B |

di reazione al fuoco.

QUESTO RAPPORTO DI PROVA RISPETTA METODI E PROCEDURE PREVISTI ALL'ART. 3 DEL D.M. 26.06.1984 COME MODIFICATO DAL D.M. 03.09.2001. NON E' RILASCIATO AI SENSI DEGLI ART. 8 - 10 DEL D.M. 26.06.1984 E D.M. 03.09.2001.

-----*Fine del rapporto di prova*-----

Il Direttore del Laboratorio

(Dot. Angela Casini)


## SCHEDA DI IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

AZIENDA PRODUTTRICE: **SOFTEX Srl**

RICHIEDENTE: **Softex Srl – ITE Isolanti Srl**

DENOMINAZIONE COMMERCIALE:

**TERMOBOND-TD40-FIPOTEX TD spessore 100mm densità 40 kg/m<sup>3</sup>**

CODICE IDENTIFICATIVO ALFANUMERICO (max 20 caratteri): **TDFP40.100**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:

**Materiale isolante di tipo isotropo a facce uguali in pannelli;**

Composizione: **100% poliestere;**

Aspetto: **materassino spugnoso**

Colore: **Bianco/nero**

Morfologia: **Poliestere in fibre;**

Sistema di produzione: **Cardatura;**

Trattamento di massa: **Termolegatura;**

Eventuali trattamenti ignifuganti: **Nessuno**

Formato: **Pannello costituito da due strati di spessore 50 mm ciascuno**

| tipo     | Formati   |           |          | peso                  | densità              |
|----------|-----------|-----------|----------|-----------------------|----------------------|
|          | larghezza | lunghezza | Spessore |                       |                      |
| Pannello | 60÷250 cm | 60÷250 cm | 100 mm   | 4000 g/m <sup>2</sup> | 40 kg/m <sup>3</sup> |

Il prodotto è omogeneo?  SI  NO

Le due facce del prodotto sono identiche?  SI  NO

NUMERO SCHEDA TECNICA: **ST.TDFP40100**

NUMERO DELLA SCHEDA DI SICUREZZA: **SS.TDFP40**

UTILIZZO DEL PRODOTTO: **Materiale Isolante**

IMPIEGO DEL PRODOTTO: **Pavimento**

POSA IN OPERA DEL PRODOTTO:

**Appoggiato al supporto incombustibile**

MANUTENZIONE:

**Il materiale non può essere sottoposto a lavaggio**

EVENTUALE SUBSTRATO DI RIFERIMENTO (lamiera di acciaio; multistrato di legno):

**Multistrato di legno**

Galatone, 15.06.2009

FIRMA e TIMBRO

**SOFTEX s.r.l.**

ALLEGATO N° 1 al Rapporto di Prova N°  
389/9-F6-Rev.1 del 15/10/09

 **LABORATORIO  
REAZIONE AL FUOCO**

Il Direttore del Laboratorio  
(Dott.ssa Angela Casu)



NOTE

|                              |   |  |  |
|------------------------------|---|--|--|
| Articolo                     | <b>TERMOBOND-TD40-FIPOTEX TD</b><br>spessore 100mm densità 40 kg/m <sup>3</sup>   |  | COD: TDFP40.100  |
| Fornitura                    | Pannello<br>Larghezza 60÷250 cm      Lunghezza 60÷250 cm  |  | Dimensioni fuori standard da concordare.<br>Tolleranza pannello: ± 5 [mm]                                |
| Spessore                     | 100 mm  |  | Tolleranza: ± 2 [mm]   |
| Densità                      | 40 Kg/m <sup>3</sup>  |  | Tolleranza: ± 1 [%]  |
| Peso per unità di superficie | 4000 g/m <sup>2</sup>   |  | Tolleranza: ± 5 [%]  |
| Temperatura di impiego       | -50÷120 °C  |  | Mantiene inalterate le caratteristiche fino alle temperatura di 125 °C.<br>Punto di fusione circa 250 °C |
| Lavorabilità                 | Alta deformabilità e lavorabilità anche dopo diversi cicli di deformazione  |  |  |
| Isolamento termico           | Conducibilità termica equivalente $\lambda = 0,034$   |  | W/mK   |
| Isolamento acustico          | Coefficiente di assorbimento acustico $\alpha = 1$  |  | Valore rilevato a 500 Hz   |
| Composizione                 | 100 % POLIESTERE  |  | ////   |
| Caratteristiche generali     | Componenti: Poliestere (PES)  |  | Sostanza non pericolosa ai sensi del D.M. 16/02/93   |
|                              | Resistente agli agenti chimici (acidi, sali, idrocarburi), ai funghi, ai batteri ed ai microrganismi; immarcescibile; di aspetto bianco e inodore.  |  |  |
| Lavorazione                  | Non perde peso e non rilascia fibre durante la lavorazione, il trasporto e l'installazione.<br>Costituito da materiale idrorepellente; permeabile al vapore, consente la traspirazione dei muri.<br>Le superfici hanno la stessa natura da entrambi i lati. |  |  |
|                              | Miscelatura - Cardatura - Faldatura - Termolegatura ad aria in forno - Calandratura a freddo - Taglio.  |  |  |
| Imballaggio                  | Pannelli: N° 10 pezzi (60x60 cm) per imballo<br>N° 5 pezzi (60x120 cm) per imballo  |  | Imballaggi particolari da concordare   |
| Settori d'impiego            | <b>Edilizia:</b> controsoffittature, sottotetti, intercapedini di tramezzi, sottopavimenti per isolamento termico e acustico.   |  |  |
|                              | <b>Trasporti:</b> comfort termico ed acustico nei prodotti dell'industria automobilistica e del trasporto pesante (treni, aerei e navi).  |  |  |
|                              | <b>Industria:</b> insonorizzazione delle macchine operatrici e degli ambienti di lavoro   |  |  |
| Reazione al fuoco            | <b>Spettacolo:</b> insonorizzazione di ambienti destinati al pubblico divertimento quali palestre, sale cinematografiche, discoteche ecc.   |  |  |
|                              | Inflammabilità: Classe 1 (UNO)<br>(Secondo la UNI 9177)   |  | Non emette fumi opachi o tossici (AFNOR F1-16-101)   |

ALLEGATO N° 2 al Rapporto di Prova N° 389/9-F6-Rev.1 del 15/10/09

ISPRIM LABORATORIO REAZIONE AL FUOCO

Il Direttore del Laboratorio  
(Dott.ssa Angela Casoli)

SOFTEX s.r.l.



# CHEDA DI SICUREZZA

(91/155/CEE)

## 1. ELEMENTI IDENTIFICATORI DELLA SOSTANZA O DEL PREPARATO E DELLA SOCIETÀ

Denominazione commerciale: **TERMOBOND-TD40 - FIPOTEX TD**

Società produttrice: **SOFTEX S.r.l.**  
 Zona Industriale – Galatone (LE) – ITALY  
 TEL. +39 0833832176 # TELEFAX +39 0833832177  
 Numero telefonico emergenze: TEL. +39 0833832176 – ORARIO UFFICIO  
 E-mail: [info@softex-srl.it](mailto:info@softex-srl.it); [servizio@softex-srl.it](mailto:servizio@softex-srl.it)  
 Impiego: Isolante termoacustico per il settore edile e dell'industria in genere

## 2. COMPOSIZIONE / INFORMAZIONE SUI COMPONENTI

Caratteristiche chimiche: fibre sintetiche poliestere e fibre bicomponenti termolegate

Sostanze pericolose ai sensi della Direttiva 67/548 CEE in concentrazione pari o superiori a quelle stabilite dall'art. 3 par. 6 lettera a della Direttiva 88/379 CEE: **NESSUNA**

## 3. INDICAZIONE DEI PERICOLI

Contatto con la pelle: può provocare irritazione su soggetti particolarmente sensibili

Contatto con gli occhi: non prevedibile

Ingestione: non prevedibile

Inalazione: non prevedibile

Rischi per l'ambiente: il prodotto non comporta particolari rischi per l'ambiente ed è riciclabile

## 4. MISURE DI PRONTO SOCCORSO

Inalazione: non prevedibile

Contatto con la pelle: in caso di irritazione, lavare abbondantemente con acqua

Contatto con gli occhi: in caso di irritazione, lavare abbondantemente con acqua

Ingestione: non prevedibile

## 5. MISURE ANTINCENDIO

Mezzi di estinzione appropriati: anidride carbonica, polvere, schiuma antincendio e acqua nebulizzata

Mezzi di estinzione che non devono essere utilizzati: non applicabile

Prodotti di combustione pericolosi: monossido di carbonio (CO), anidride carbonica (CO<sub>2</sub>)

Mezzi protettivi specifici: autorespiratore, tuta protettiva

## 6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

**Non applicabile**

## 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Manipolazione: non sono necessarie particolari precauzioni per la manipolazione

Stoccaggio: stoccare in luogo ventilato ed asciutto, lontano da fonti di calore

Manutenzione: non necessita di attività di manutenzione; non può essere sottoposto a lavaggio per mezzo di sfregamento superficiale

## 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE

Protezione delle vie respiratorie: non applicabile

Protezione delle mani: per i soggetti particolarmente sensibili, durante la manipolazione del prodotto utilizzare guanti

Protezione degli occhi: non applicabile

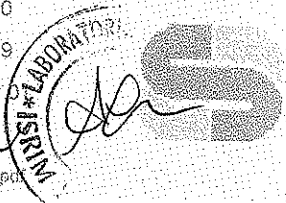
Protezione della pelle: non applicabile

ALLEGATO N° 3 al Rapporto di Prova N°  
389/9-F6-Rev.1 del 15/10/09

ISIRIM LABORATORIO  
REAZIONE AL FUOCO

Il Direttore del Laboratorio  
(Dot.ssa Angela Casu)

**SOFTEX S.r.l.**



# SCHEDA DI SICUREZZA

(91/155/CEE)

## 9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Aspetto:                            | solido   |
| Colore:                             | bianco o colorato  |
| Odore:                              | nessun odore estraneo al tipo di prodotto                                    |
| pH:                                 | non applicabile  |
| Indice di ossigeno:                 | circa 22   |
| Punto / intervallo di ebollizione:  | non applicabile  |
| Punto / intervallo di fusione:      | 230 ÷ 260 °C   |
| Punto di infiammabilità:            | non applicabile  |
| Temperatura di autoaccensione:      | circa 500 °C   |
| Proprietà esplosive:                | non esplosivo  |
| Proprietà comburenti:               | non comburente   |
| Pressione di vapore:                | non applicabile  |
| Densità relativa:                   | non applicabile  |
| Solubilità in acqua:                | insolubile; resistente a funghi, batteri, microrganismi ed è immarcescibile. |
| Solubilità nei solventi:            | solubilità scarsa in alcuni solventi clorurati                               |
| Sostanze rilasciate in aria:        | non emette microinquinanti   |
| Potere calorifico:                  | circa 23 MJ/Kg   |
| Comportamento in presenza di acqua: | è permeabile all'acqua in forma liquida ed in forma di vapore                |

## 10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

|  |  |
|--|--|
| Condizioni da evitare:                 | non esistono condizioni quali temperatura, pressione, luce, ecc. che possano provocare reazioni pericolose. Evitare il contatto con acidi forti, basi forti e sostanze ossidanti |
| Prodotti di decomposizione pericolosi: | il materiale si decompone tra i 380 e i 420 °C   |
| Resistenza agli agenti chimici:        | Ottima resistenza ad agenti chimici quali acidi, sali ed idrocarburi   |

## 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Allo stato attuale delle conoscenze, sulla base dell'esperienza o di esperimenti scientifici, non esiste evidenza di effetti nocivi dovuti all'esposizione al preparato. Vista la sua scarsa solubilità / estraibilità in acqua, è da considerarsi essenzialmente non biologicamente disponibile. Per questo si può assumere che il prodotto non è in grado di causare effetti sistemici rilevanti ai fini tossicologici e/o ecotossicologici.

E' stato eseguito un test esponendo ratti a fumo di PET riscaldato a 470 °C; la LC50 dopo 30 min è stata calcolata in 12 g. Da prove effettuate, sia su cavia che su uomo, è stato dimostrato che il prodotto non dà alcuna reazione di sensibilizzazione cutanea; inoltre, non si sono evidenziati elementi di attività mutagena.

## 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Il prodotto, se utilizzato correttamente, non comporta particolari rischi per l'ambiente. Il prodotto è riciclabile al 100%.

## 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

I residui del prodotto, purché non contaminati da altre sostanze, sono classificabili come rifiuti non pericolosi, ma speciali assimilabili agli RSU (CODICE CER 04.02.22). E' possibile l'incenerimento o l'invio in discarica autorizzata. Il materiale è riciclabile per miscelazione con materiale vergine ove l'applicazione finale lo permetta.

## 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

|  |              |
|--|--------------|
| Trasporto stradale / ferroviario (classe ADR / RID): | non soggetto |
| Trasporto marittimo (classe IMDG):                   | non soggetto |
| Trasporto aereo (classe IATA):                       | non soggetto |

## 15. INFORMAZIONE SULLA REGOLAMENTAZIONE

Il preparato non è soggetto alle norme relative all'imballaggio, classificazione ed etichettatura, sulla base delle specifiche Direttive CEE

## 16. ALTRE INFORMAZIONI

La presente scheda di sicurezza è stata formulata secondo quanto previsto dalla Direttiva CEE 91/155. I dati utilizzati per stilare la seguente scheda sono stati ricavati dalle schede di sicurezza dei componenti. Le informazioni contenute nella presente scheda si riferiscono alle nostre attuali conoscenze sul prodotto. Eventuali altre informazioni che ci dovessero pervenire, Vi saranno comunicate attraverso revisione della scheda.

**SOEDEX s.r.l.**